



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

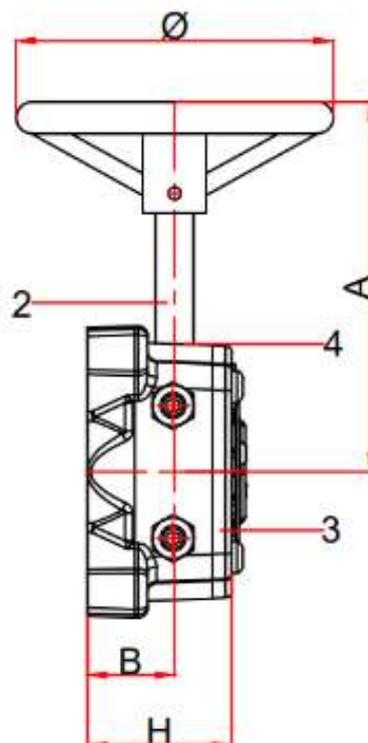
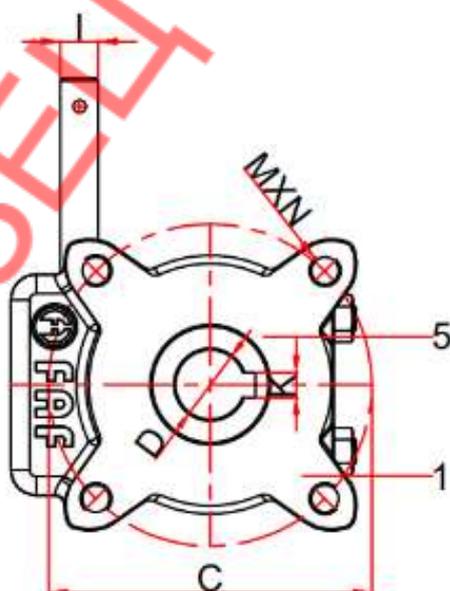
НАИМЕНОВАНИЕ	РЕДУКТОР ЧЕРВЯЧНЫЙ
СЕРИЯ	FAF 3700
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FAF VANA SAN. ve TIC.AŞ Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для снижения выходного крутящего момента на дисковых затворах FAF 3500/3550, FAF 3600/3650
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	в соответствии с ГОСТ 29067-91, ГОСТ 27701-88
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-TR.РА03.В.93052/22



## ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

1	Корпус	Серый чугун EN-GJL-250 / GG25
2	Червяк	Сталь 1045
3	Крышка	Серый чугун EN-GJL-250 / GG25
4	Уплотнение	EPDM
5	Зубчатое колесо	C45

Габаритный чертеж редуктора червячного





# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

DN, мм	PN	Передаточное отношение редуктора	Ø, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Фланец по EN ISO 5211	MXN	D, мм	K, мм	H, мм	I, мм	
100	10-16-25	40:1	100	117	27,5	102	F10	M10x4	22	8	45,5	12	
125													
200													
150	10-16-25		200	177	33,5	125	F12	M12x4	28	8	56	16	
200													16-25-40
250	10		250	207	33,5	125	F12	M12x4	28	8	56	16	
250	16-25-40		350	245									
300	10-16-25		50:1	600	275	41,5	140	F14	M16x4	36	12	70	20
350	10-16-25												
400	10		55:1	600	346	48	165	F16	M20x4	42	12	80	20
400	16-25	48											
450	10	60:1	700	275	52,5	165	F16	M20x4	50	16	81	20	
450	16-25	55:1	600	346	48								
500	10	109:1	700	317	56	254	F25	M16x8	60	18	93	20	
500	16-25												58
600	10	217:1	600	348	58	254	F25	M16x8	60	18	112,5	20	
600	16-25												410
700-800	10	348:1	500	450,5	80	298	F30	M20x8	80	28	140	20	
700	16-25	468:1											61,5
900	10	468:1	600	471	85	298	F30	M20x8	100	22	162	20	
800	16												85
800	25	729:1	500	511	85	298	F30	M20x8	100	22	162	20	
900	16												85
1000	10	729:1	600	511	85	298	F30	M20x8	120	32	170,5	20	
1000	16												85
1200	10-16	1088:1	900	619,5	87	356	F35	M30x8	160	40	209	40	
1400	10-16	1650:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8			246		
1400	10-16	1550:1		751,5	138				257,6				

**Комплектность:** Червячный редуктор шт., технический паспорт, инструкция по эксплуатации -1 экземпляр на партию (но не менее 1 экземпляра на 50 изделий).

**Гарантия изготовителя:** 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

**Срок эксплуатации:** 5 лет.

**Требования безопасности:** по ГОСТ 12.2.063-81

**Упаковка, транспортировка и хранение:** категория 1, 4(Ж2) по ГОСТ-15150-69.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ 2025

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

ПОДПИСЬ



## Назначение, общая информация

Редуктор FAF3700 предназначен для уменьшения входного крутящего момента за счёт увеличения частоты вращения посредством червячного механизма. При использовании редуктора для снижения крутящего момента увеличивается количество оборотов штурвала на открытие – закрытие.

При подборе приводов большое внимание следует уделять присоединительным размерам фланца арматуры и соответствующим параметрам редуктора.

## Руководство по технике безопасности при проведении технического обслуживания, проверки и монтажных работ

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт изделия, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Использование оригинальных запасных частей обеспечивает безопасность изделий. Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные использованием неоригинальных частей или принадлежностей.

При работе с редуктором трубопровод и арматура не должны быть под давлением, а вся жидкость, если необходимо, должна быть слита. Устройства с дистанционным управлением, например приводы, должны устанавливаться в положение Off (Выкл.). При этом следует принять соответствующие меры предосторожности для предотвращения непреднамеренного включения тех устройств, которые работают от накопленной энергии, включая сжатый воздух, воду под давлением, бесперебойный источник гидравлической энергии и т.д.

Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на штурвал редуктора.

## Монтаж

Перед монтажом редуктора на трубопроводную арматуру установить редуктор и запорный орган арматуры в положение «открыто» или «закрыто».

После чего установить редуктор на вал и присоединительный фланец арматуры и затянуть болтами или шпильками и гайками равномерно крест-накрест.

Необходимо убедиться, что концевые упоры редуктора «открыто» и «закрыто» настроены правильно.

**Настройка на закрытие:** закройте затвор штурвалом до тех пор, пока шестерня редуктора не упрется в концевой упор и вращение штурвала остановится. Если на закрытие редуктор настроен правильно, в закрытом положении диск затвора должен располагаться в седле перпендикулярно оси трубопровода, полностью перекрывая проход. Если диск встал с отклонением, необходимо подстроить концевые упоры, для чего требуется выставить диск равномерно по центру седла затвора и подтянуть винт концевого упора на закрытие.

**Настройка на открытие:** полностью откройте затвор штурвалом до упора. Если на открытие редуктор настроен правильно, в открытом положении диск затвора должен располагаться в седле параллельно оси трубопровода. Если диск встал с отклонением от оси, необходимо подстроить концевые упоры, для чего требуется выставить диск параллельно оси трубопровода и подтянуть винт концевого упора на закрытие.

При монтаже запрещается пользоваться ключами с удлиненными рукоятками, рычагами и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для изделия.

## Хранение

Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.