

Паспорт № 1856/1

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN	PN	Кол-во штук в партии	Масса, кг.	Заказчик, номер договора
1	Заглушка 1-400-1,6 ст.20 АТК 24.200.02-90	400	16	10	543,00	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119
2	Заглушка 1-500-1,0 ст.20 АТК 24.200.02-90	500	10	5	320,00	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопротивл. δв, (Н/мм²)	Предел текучести δ 0,2 МПа (Н/мм²)	Относительное удлинение δ5, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, -20° С, Дж/см²	Твердость, НВ
1	Ст. 20	450	280	30,7	56	98	149
2	Ст. 20	469	294	27,1	61	89	143

Дата изготовления (поставки) 07.06.2024

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,17	0,2	0,45	0,012	0,009	0,1	0,21	0,21
2	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21

Протокол лабораторных испытаний №1856/1 от 14.06.2024 г.

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

4. ВРЕМЕННАЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА (КОНСЕРВАЦИЯ)*

Дата	Вариант защиты по ГОСТ -9.014	Срок консервации, годы
16.06.2024	Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76	3 года (в местах исключаяющих попадание атмосферных осадков)

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 33259 и/или чертежами заказчика, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем ПС параметры.

Контролер ОТК

16.06.2024

(год, месяц, число)

Руководитель предприятия

личная подпись

Лифанов Е.Ю.

расшифровка подписи

17.06.2024

год, месяц, число

МП

ОТК-1